



Soluções para
adesivos e selantes



Com atuação no setor químico e petroquímico global, a Braskem produz um amplo portfólio de resinas termoplásticas e produtos químicos básicos e de performance. Seus 8 mil integrantes trabalham com olhar voltado para o futuro e para a criação de soluções sustentáveis da química e do plástico que contribuem para melhorar a vida das pessoas.

Com visão global, a produção de químicos básicos e de performance da Braskem é movida pelo desejo de colaborar para a reinvenção dos diversos mercados em que atua. Isso se traduz em atendimento próximo e personalizado, construção de parcerias diferenciadas com clientes, assim como na busca contínua por soluções inovadoras.





Soluções para adesivos e selantes

Adesivos e selantes

O portfólio de produtos da Braskem voltado ao mercado de adesivos e selantes apresenta alta performance para uma ampla variedade de aplicações. Conheça a seguir os nossos produtos:

Químicos

Especialidades

- PIB Braskem
- Braskem Unilene®

Plásticos

- EVA
- PVC

Solventes

- Ciclohexano
- Tolueno
- Xileno
- Braskem Pluract™
- Braskem Ezolem™
- Braskem Sensitis™
- Hexano RC
- HE-70s

Atóxico, o PIB Braskem é certificado pela National Sanitation Foundation (NSF) e atende aos requisitos para aplicações de adesivos e selantes na indústria de cosméticos e alimentos.

Produzido há mais de 40 anos, o PIB Braskem vem sendo aprimorado constantemente e atualmente estão disponíveis diversas opções de grade. Dentre eles, o grade de peso molecular médio é uma excelente escolha como matéria-prima para aplicações em adesivos e selantes.

Vantagens da PIB Braskem em adesivos e selantes

Permanência

Não seca nem mesmo com a ação de catalisadores de secagem. Não tem perda de voláteis e é resistente às intempéries.

Tackness

Características inerentes de tack e adesividade.

Plastificante

Confere propriedades plastificantes.

Barreira

Possui excelente barreira à umidade e gás.

Resistência

É resistente ao tempo, temperatura e água, mantendo-se incolor e inodoro. Polímero não curável.

Atóxico

É aprovado para ter contato incidental com alimentos (certificação NSF-H1) e não irrita a pele. Cumpre uma variedade de requisitos de contato alimentar da FDA.

Isolante

Baixa condutividade elétrica.

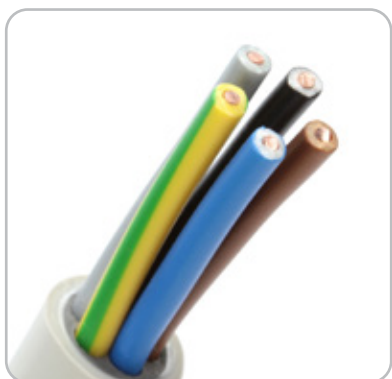
APLICAÇÕES

Fitas removíveis e sensíveis à pressão.





PSA



Isolante elétrico



Adesivos hot melt

Propriedades	Peso molecular médio	Viscosidade @ 37,8 °C	Viscosidade @ 100°C	Cor (Pt-Co)	Densidade 20/4 °C	Ponto de fulgor
Unidade	Daltons	cSt	cSt	-	-	°C
Método de ensaio	Interno	ASTM D-445	ASTM D-445	ASTM D-1209	ASTM D-4052	ASTM D-92
Grades						
PIB 4	350	15	-	50	0,82	125
PIB 6	370	32	6	50	0,84	130
PIB 8	500	105	12	50	0,85	130
PIB 10	600	500	25	50	0,87	135
PIB 24	1100	8700	220	30	0,89	200
PIB 32	1350	28000	680	30	0,90	210
PIB 122	2425	-	3200	30	0,91	240
PIB 128	2500	-	4400	30	0,91	250
PIB 240	4200	-	12500	30	0,92	260



Por conta de suas excelentes características de tack e adesão é o material ideal para adesivos de alto desempenho, além de apresentar boa compatibilidade com uma diversificada gama de materiais poliméricos.

Vantagens da Braskem Unilene® em adesivos

Embalagens



À base de solvente

- Solúvel na maioria dos solventes
- Compatível com diversos polímeros
- Repelente à água

Fraldas



Hot Melt

- Excelente compatibilidade com EVA e uma ampla gama de polímeros
- Promove o controle do tempo em aberto

Calçados



PSA

- Confere tack permanente e adesividade instantânea
- Compatível com SIS, SBS e demais copolímeros em bloco
- Suas características de performance possibilitam o uso em uma grande variedade de substratos

Propriedades		Ponto de amolecimento	Cor Gardner	Índice de acidez
Unilene® Resina Aromática C9		ASTM D-6493	ASTM D-6166	ASTM D-974
Série A	A-80	75-86	máx. de 7	< 0,10
	A-90	87-95	máx. de 7	< 0,10
	A-100	96-105	6-máx.	< 0,10
Série B	B-100	95-105	6-máx.	< 0,10
	B-110	106-115	6-máx.	< 0,10
	B-120	116-125	6-máx.	< 0,10
Série BS	BS-130	126-135	máx. de 5	< 0,10
	BS-140	136-145	máx. de 5	< 0,10

Unilene® T 101 Resina alifática C5	Método ASTM	Unidades	Valores
Ponto de amolecimento	D 6493	°C	95-98
Cor Gardner (sólidos de resinas de 50% em tolueno)	D 6166	-	≤ 3
índice de acidez	D 974	mgKOH/g	< 0,1
Viscosidade a 200 °C	D 3236	mPas	máx. 250
Peso molecular (GPC, Mw)	GPC		1800

Unilene® XT-100 Resina Alifática Modificada aromaticamente	Método ASTM	Unidades	Valores
Ponto de amolecimento	D 6493	°C	89-96
Cor Gardner (sólidos de resinas de 50% em tolueno)	D 6166	-	≤ 3
índice de acidez	D 974	mgKOH/g	< 0,1
Peso molecular (GPC, Mw)	GPC		1700

Unilene® XT-1000 Resina Alifática Modificada aromaticamente parcialmente hidrogenada	Método ASTM	Unidades	Valores
Ponto de amolecimento	D 6493	°C	93-103
Cor Gardner (sólidos de resinas de 50% em tolueno)	D 6166	-	≤ 3
Peso molecular (GPC, Mw)	GPC		2000

Braskem Ezolem™, Braskem Sensitis™, Braskem Pluract™, Ciclohexano, Tolueno e Xileno são solventes da Braskem presentes nas principais formulações de adesivos e selantes, auxiliando o processo de adesão e otimizando a secagem da cola.

Vantagens dos Solventes Braskem em adesivos e selantes

Solvência

Braskem Pluract™, Tolueno e Xileno são solventes ideais para adesivos aplicados na fabricação de móveis, calçados e nas indústrias de construção e automobilística.

- Alto poder de solvência
- Grande versatilidade
- Solvente pesado para ajustar o tempo de cura
- Excelente solvente de limpeza

Versatilidade

Braskem Ezolem™ é um solvente alifático essencial para adesivos e formulações usados na fabricação de calçados.

- Excelente custo-benefício
- Flexibilidade superior em formulações
- Alta compatibilidade com polímeros à base de resina

Pureza

Com menos cor e odor, os solventes hidrogenados Braskem Sensitis™ e Ciclohexano são excelentes para aplicações em selantes de silicone.

- Solvência de alto desempenho
- Alto nível de pureza
- Baixa concentração de compostos aromáticos

APLICAÇÕES

Calçados

Colchões

Adesivos para tubos de PVC

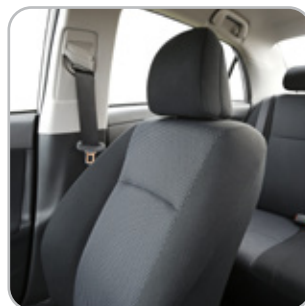
Móveis



Carpete



Selantes à base de silicone para tubos



Estofados

Produto	Densidade (20/4°C)	Ponto de ebulição inicial (°C)	Ponto de ebulição final (°C)	Ponto de inflamação (°C)	Ponto de anilina (°C)	Ponto de anilina misto (°C)	Taxa de evaporação (acetato de butila – 100)	Concentração de benzeno (%)	Cor, Pt/Co Escala
AROMÁTICOS									
TOLUENO	0,87	110	–	4	–	10	209	< 0,1	< 20
XILENO	0,86	136	143	17	–	12	73	< 0,02	< 20
ALIFÁTICOS									
BRASKEM EZOLEM™ 6/7	0,70	58	72	< 10	55	–	790	< 0,1	< 10
BRASKEM EZOLEM™ 7/9	0,72	70	95	< 10	48	–	655	< 0,1	< 20
BRASKEM EZOLEM™ 6/13	0,69	60	135	< 20	69	–	447	< 0,05	< 30
BRASKEM EZOLEM™ 6/15	0,72	50	200	< 20	51	–	442	< 0,1	< 30
BRASKEM EZOLEM™ 6/17	0,72	60	170	< 20	62	–	473	< 0,1	< 20
BRASKEM AGUARRÁS	0,76	135	235	> 28	57	–	39	< 0,01	< 30
HIDROGENADOS									
BRASKEM SENSITIS™ 17/21	0,75	170	210	52	83	–	8	< 0,002	< 5
BRASKEM SENSITIS™ 22/25	0,78	218	255	90	89	–	0,5	< 0,002	< 5
SUSTENTÁVEIS									
HEXANO RC	0,670	58	80	–26	–56	–	830	–	< 30
HE-70S	0,740	72	73	< 10	–	–	700	< 0,1	< 30

Adesivos hot melt

As soluções de hot melt da Braskem são compostas por resinas semi-amorfas com acetato de vinila, que proporcionam boa compatibilidade com outras resinas e combinam com termoplásticos.

Existem vários tipos de resinas que geram soluções para uma ampla variedade de adesivos hot melt, com diferentes vantagens. Além do tipo de adesivos produzidos com resinas EVA, eles também podem ser misturados com resinas tackificantes, cera de polietileno, parafina, antioxidante, plastificação de materiais e outros produtos, garantindo o desempenho adequado para cada aplicação.

Vantagens

- 100% sólidos
- Compatíveis com resinas hidrocarbônicas
- Baixa toxicidade
- Rápida aplicação (tempo definido)
- Excelente tempo para adesão (curto tempo aberto)
- Apropriados para furar materiais diferentes
- Controle de linha de adesão
- Resistência à umidade
- Exigem pequeno coeficiente de aderência



Propriedades típicas		Índice de fluidez (190 °C / 2,16 kg)	Teor de acetato de Vinila	Densidade	Ponto de fusão ^a	Temperatura de amolecimento Vicat ^a	Dureza (Shore A) ^a	Dureza (Shore D) ^a	Resistência à tração ^a	Alongamento na ruptura ^a
Método ASTM		D 1238	Braskem	D 1505 / D 792 ^a	D 3418	D 1525	D 2240	D 2240	D 638	D 638
Unidades		g/10 min	%	g/cm ³	°C	°C	-	-	MPa	%
EVA	HM728	6,0	28	0,950	77	49	80	25	-	-
		Componente base para fabricação de adesivos hot melt compatíveis com ceras e outros materiais.								
	HM2528	25	28	0,950	75	46	79	23	-	-
		Componente base para fabricação de adesivos hot melt para embalagens, encadernações, tapetes e aplicações em geral.								
	HM150	150	20	0,940	83	46	83	27	-	-
		Componente base para fabricação de adesivos hot melt para embalagens, encadernações e aplicações em geral. Compatível com ceras.								



Copolímero de cloreto de vinila e acetato de vinila

As resinas de PVC Copolímero são utilizadas na produção de adesivos para tubos e conexões, laminados e filmes de PVC.

Elas apresentam diferentes valor K (peso molecular) e conteúdo de acetato para eventuais ajustes de acordo com a necessidade da aplicação.

	CS 50/15 SM	CS 57/14 SM	CS 62/08 BM
Valor K	50	57	62
Limite de acetato	15%	14%	8%
Conteúdo volátil	≤ 1	≤ 1	≤ 1

A close-up photograph showing the back of a person's head with dark, wavy hair. The person is resting their head on a light-colored wooden surface, possibly a table or desk. A white cloth or paper is partially visible under the head. A large blue diagonal shape covers the lower half of the image.

Estamos à disposição para conversar sobre o nosso portfólio de soluções para adesivos e selantes. Fale com seu contato comercial na Braskem ou envie um e-mail através do canal **braskem.com.br/contato**